



Determina n.44

L'anno 2024, addì 23 del mese di luglio il sottoscritto avv. Sergio Cosentini, Amministratore Unico del Centro Ittico Campano SpA

PREMESSO

- che si è reso necessario e indifferibile l'acquisto di un compressore di 50 lt modello Idea Star dalla ditta "Mastu Peppe srl" con sede in Bacoli (NA) alla via Giulio Cesare n. 204, unica ditta del settore che ha garantito la fornitura del compressore in tempi immediati;
- che tale esigenza si è palesata per una serie di interventi che i manutentori stanno portando a termine in questi giorni, alla porta di ingresso degli uffici, al book-shop, al complesso dell' Ostrichina, etc;

CONSIDERATO

- che, trattandosi di acquisto di importo non elevato, si è ritenuto di acquistare il compressore in via diretta, in quanto gli stessi manutentori hanno evidenziato la qualità del prodotto fornito;

DETERMINA

di dare atto dell'acquisto di un compressore di 50 lt modello Idea Star dalla ditta "Mastu Peppe srl" con sede in Bacoli (NA) alla via Giulio Cesare n. 204 per l'importo comprensivo di Iva di € 179,00.

CENTRO ITTICO CAMPANO S.p.A.
Sede: Piazza Rossini, 1 - Bacoli (Na)
Amministratore Unico
Avv. Sergio Cosentini