



Determina n.21

L'anno 2024, addì 22 del mese di marzo, il sottoscritto avv. Sergio Cosentini
Amministratore Unico del Centro Ittico Campano SpA

P R E M E S S O

che si è individuata un'area nella zona ex frutteto, ove a seguito di pulizia delle erbacce e dei rovi, sono venute alla luce delle strutture in muratura fatiscenti e pericolose per la pubblica e privata incolumità;

A T T E S O

che la DMD Costruzioni, con sede in Bacoli (NA) alla via Virgilio 40, si è resa disponibile alla realizzazione degli interventi di rimozione con l'urgenza del caso, riducendo l'originario preventivo di € 300,00 (trecento/00), quindi per un importo complessivo, comprensivo delle spese tecniche, di € 2.800,00 (duemilaottocento/00)

D E T E R M I N A

di affidare alla DMD Costruzioni, con sede in Bacoli (NA) alla via Virgilio 40 per un importo complessivo, comprensivo delle spese tecniche, di € 2.800,00 (duemilaottocento/00) la rimozione delle strutture fatiscenti nella zona ex frutteto.

CENTRO ITTICO CAMPANO S.p.A.
Sede: Piazza Rossetti, 1 - Bacoli (Na)
Amministratore Unico
Avv. Sergio Cosentini