



Determina n.19

L'anno 2024, addì 19 del mese di marzo, il sottoscritto avv. Sergio Cosentini
Amministratore Unico del Centro Ittico Campano SpA

P R E M E S S O

che durante il periodo estivo si verifica una fisiologica flessione degli accessi al Sito Borbonico;
che è necessario organizzare delle mostre di ampio respiro, che rendano più attrattiva la visita;

A T T E S O

che intende offrire una apertura anche dal lunedì al venerdì presidiate dagli organizzatori delle mostre;
che necessita la presenza di esperti del settore disponibili a farsi carico di dette incombenze al solo rimborso tramite un extra ticket sul numero dei visitatori;

D E T E R M I N A

di indire un avviso pubblico per la ricerca di un curatore di mostre estive dando incarico al Direttore amministrativo dr. Claudio D'Andrea di pubblicare l'avviso con i relativi allegati.

CENTRO ITTICO CAMPANO S.p.A.
Sede: Piazza Rossini, 1 - Bacoli (Na)
Amministratore Unico
Avv. Sergio Cosentini